

Таблица положений и их обозначений в соответствии со стандартами НАКС, ISO, AWS и ГОСТ

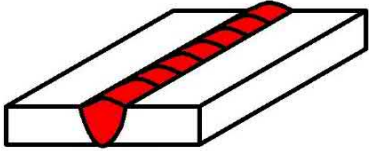
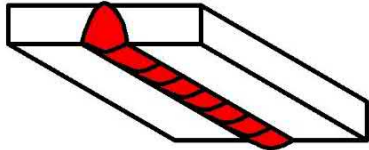
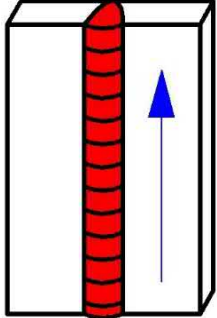
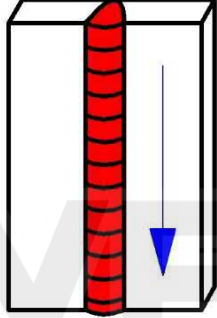
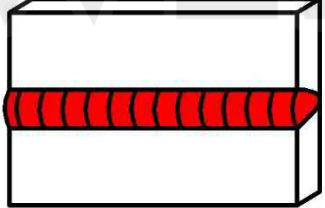
Рисунок	НАКС		ISO		AWS		ГОСТ	
	H1	нижнее	PA	нижнее	1G	flat	H	нижнее
	П1	потолочное	PE	потолочное	4G	overhead	П	потолочное
	B1	вертикальное (сварка снизу вверх)	PF	вертикальное снизу вверх	3G	vertical	B	вертикальное
	B2	вертикальное (сварка сверху вниз)	PG	вертикальное сверху вниз				
	Г	горизонтальное	PC	горизонтальное	2G	horizontal	Г	горизонтальное

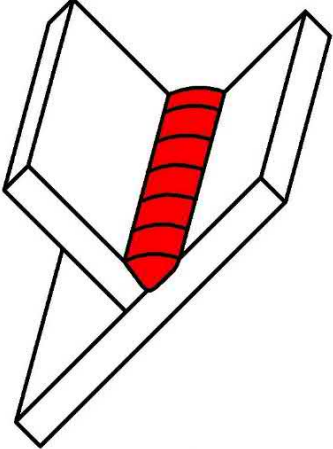
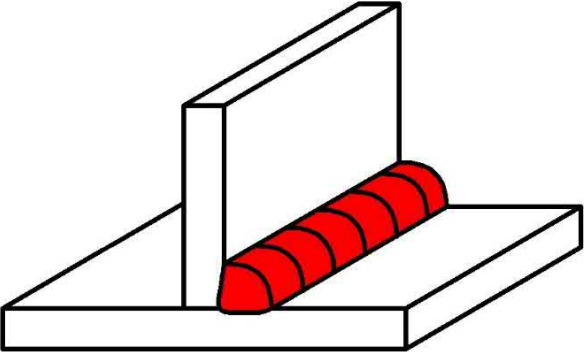
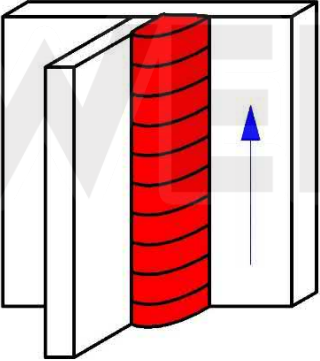
Рисунок	НАКС		ISO		AWS		ГОСТ	
	H1	нижнее	PA	нижнее	1F	flat	Л	в лодочку
	H2	нижнее тавровых соединений	PB	положение горизонтальное тавровых соединений	2F	horizontal	Н	нижнее
	B1	вертикальное (сварка снизу вверх)	PF	вертикальное снизу вверх	3F	vertical	В	вертикальное

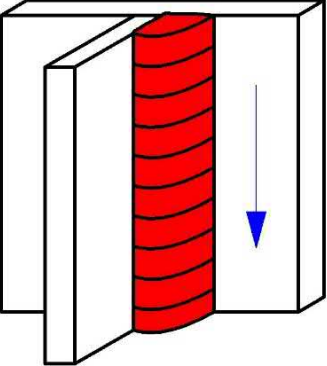
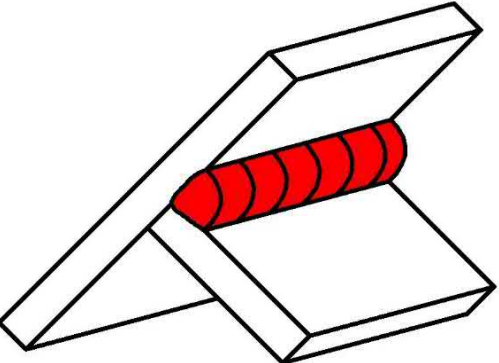
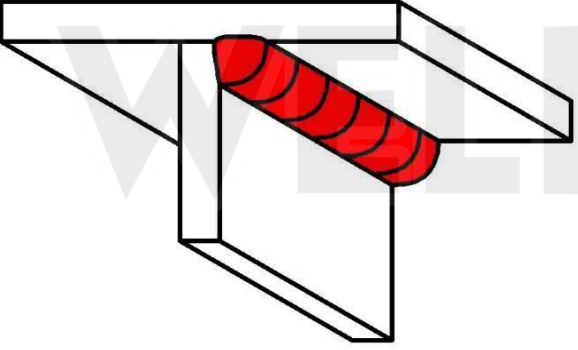
Рисунок	НАКС		ISO		AWS		ГОСТ	
	В2	вертикальное (сварка сверху вниз)	PG	вертикальное сверху вниз				
			PC	горизонтальное			Г	горизонтальное
	П2	потолочное тавровых соединений	PD	положение потолочное тавровых соединений	4F	overhead	П	потолочное

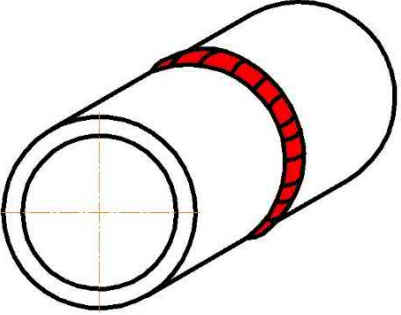
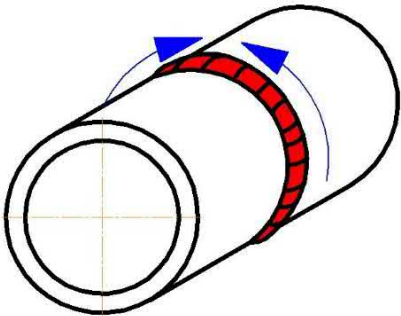
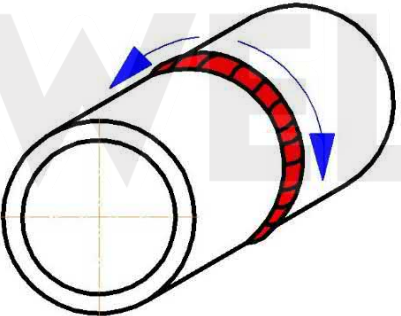
Рисунок	НАКС		ISO		AWS		ГОСТ	
	H1	нижнее при горизонтальном расположении осей труб, свариваемых с поворотом	PA	нижнее (труба поворотная)	1G	flat rotated		
	B1	переменное при горизонтальном расположении осей труб, свариваемых без поворота (на подъем)	PH	вертикальное снизу вверх (труба неповоротная)	5G	multiple		
	B2	переменное при горизонтальном расположении осей труб, свариваемых без поворота (на спуск)	PJ	вертикальное сверху вниз (труба неповоротная)				

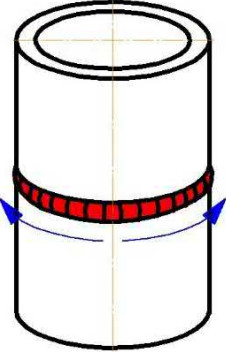
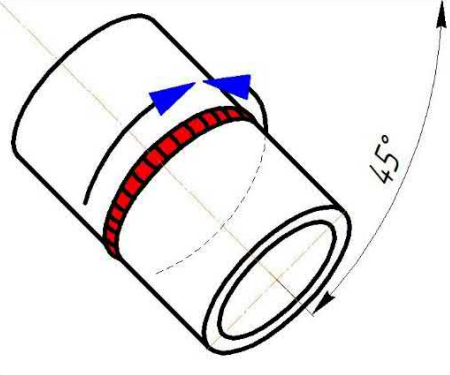
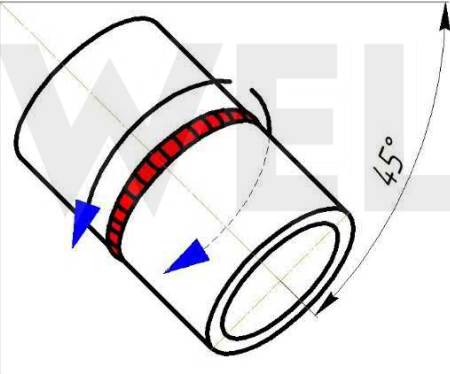
Рисунок	НАКС		ISO		AWS		ГОСТ	
	Г	горизонтальное при вертикальном расположении осей труб, свариваемых без поворота или с поворотом	PC	горизонтальное	2G	horizontal		
	H45	переменное при наклонном расположении осей труб, свариваемых без поворота	H-L045	наклонное положение (труба неповоротная) сварка сверху вниз	6G	multiple		
	H45	переменное при наклонном расположении осей труб, свариваемых без поворота	J-L045	наклонное положение (труба неповоротная) сварка снизу вверх	6G	multiple		

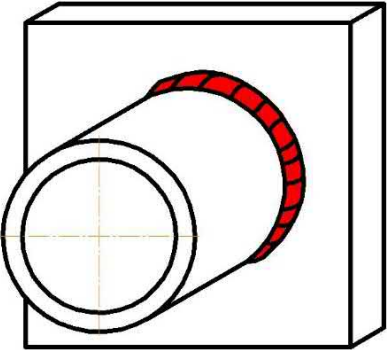
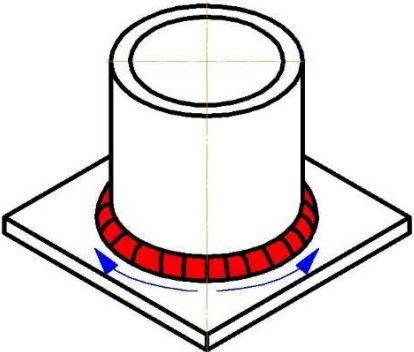
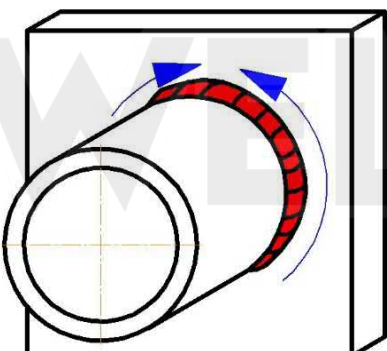
Рисунок	НАКС	ISO	AWS	ГОСТ
	<p>H1</p> <p>нижнее при горизонтальном расположении осей труб, свариваемых с поворотом</p>		<p>2F</p> <p>horizontal rotated</p>	
	<p>H2</p> <p>нижнее при вертикальном расположении оси трубы, привариваемой без поворота или с поворотом</p>	<p>PB</p> <p>положение горизонтальное при вертикальном положении осей труб</p>	<p>2F</p> <p>horizontal fixed</p>	
	<p>B1</p> <p>переменное при горизонтальном расположении осей труб, свариваемых без поворота (на подъем)</p>	<p>PH</p> <p>положение вертикальное снизу вверх (труба неповоротная)</p>	<p>5F</p> <p>multiple fixed</p>	

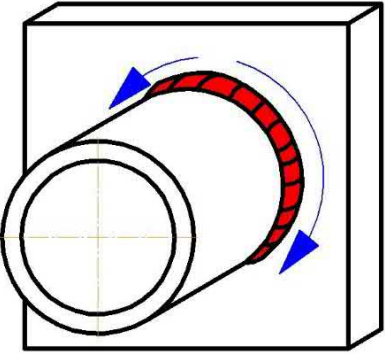
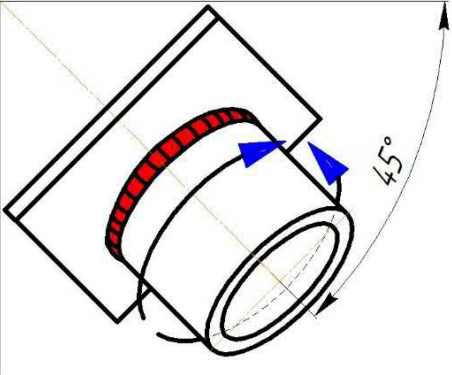
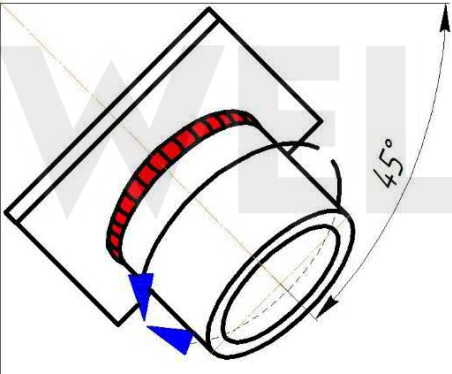
Рисунок	НАКС		ISO		AWS		ГОСТ	
	B2	переменное при горизонтальном расположении осей труб, свариваемых без поворота (на спуск)	PJ	положение вертикальное сверху вниз				
							H45	переменное при наклонном расположении осей труб, свариваемых без поворота
			J-L045	с наклонными осями, с направлением сварки «сверху вниз» и углом наклона 45°				

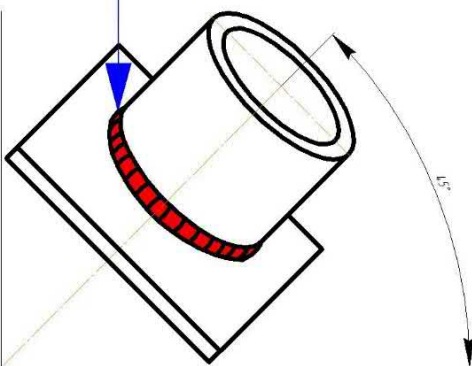
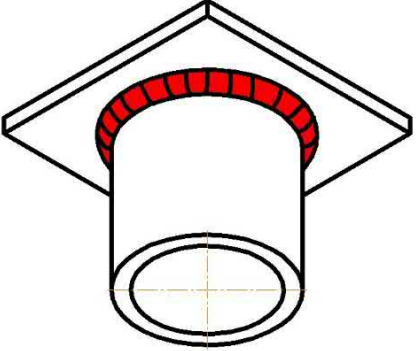
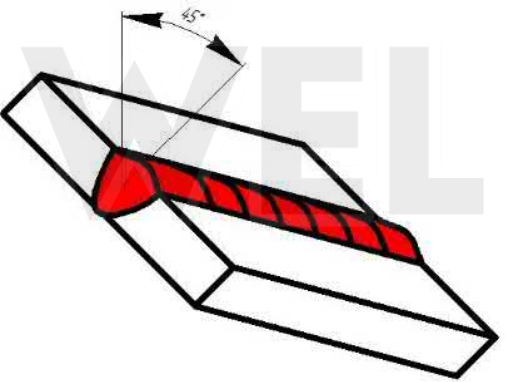
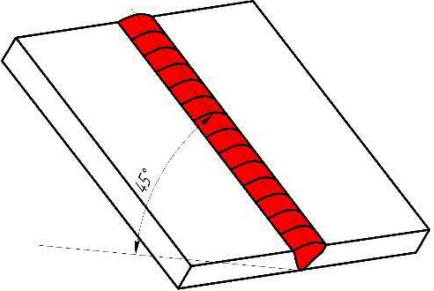
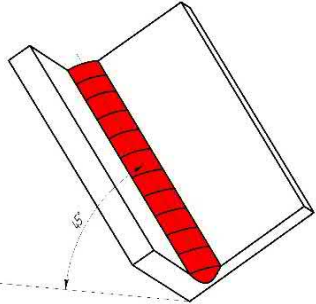
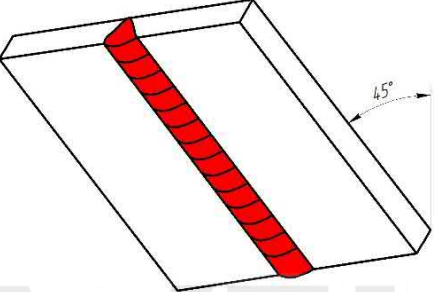
Рисунок	НАКС		ISO		AWS		ГОСТ	
					1F	flat rotated (нижнее поворотное)		
	П2	потолочное при вертикальном расположении оси трубы, привариваемой без поворота или с поворотом	PD	положение потолочное при вертикальном положении осей труб	4F	overhead fixed		
							Пг	полугоризонтальное

Рисунок	НАКС	ISO	AWS	ГОСТ	
				Пв	полувертикальное
					
				Пп	полупотолочное
